



**Производство алюминиевого профиля, проектирование,  
изготовление и монтаж алюминиевых конструкций**

Москва, ул. Верейская, д.29 (495) 255-39-00 [363@list.ru](mailto:363@list.ru)

Миллер Инжиниринг с 2002 года, входит в объединение производственных и сбытовых предприятий рынка СПК. Мы выпускаем широкий перечень алюминиевой продукции для светопрозрачных конструкций и торгового оборудования.

Нашими ключевыми преимуществами является:

- широкий ассортимент продукции по основным направлениям;
- высокие стандарты и контроль качества;
- оптимальные цены.

Мы производим конструкции, разных ценовых категорий по типовым и индивидуальным проектам, а также проектам повышенной сложности.



Производство алюминиевого профиля, проектирование,  
изготовление и монтаж алюминиевых конструкций  
Москва, ул. Верейская, д.29 (495) 255-39-00 [363@list.ru](mailto:363@list.ru)



# Система зажимных профилей для цельностеклянных перегородок "Витраж СП"

## Методика применения

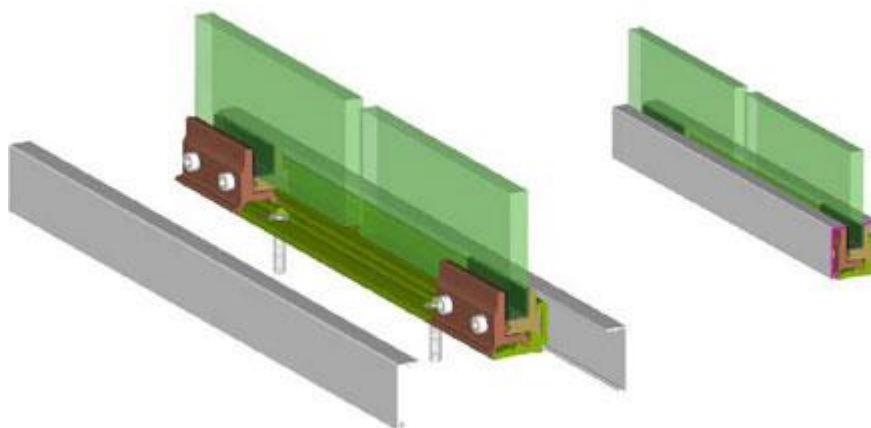
Цельностеклянные перегородки, как современная разновидность внутреннего оформления и компоновки помещений представляют составной ряд крупноформатных стекол, устанавливаемых в одну линию на всю высоту от пола до потолка. Непосредственно, система крепления минимально сведена до узкой полосы линейного обрамления, в виде элементов зажимных профилей и комплектующих, прикрепленных к базовыми несущими поверхностям, и жестко фиксирующих само стеклянное полотно. Реже используют крепление зажимного профиля к стенам.

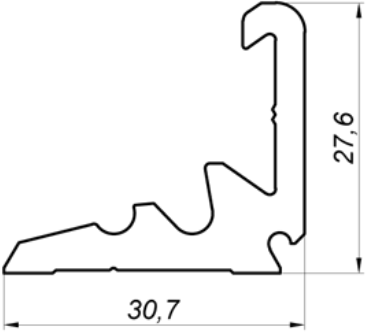
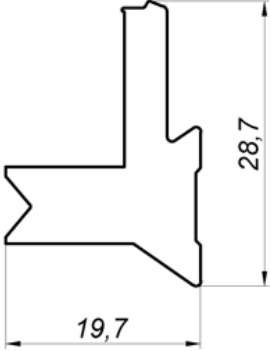

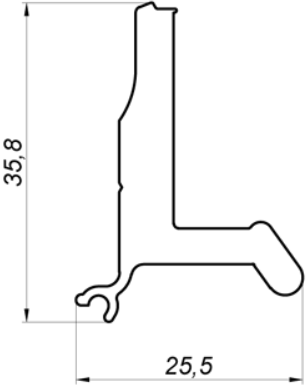
Подобный тип решения удачно позволяет:

- разделить объемы больших помещений на отдельные функциональные зоны, визуально сохраняя при этом единый облик рабочего пространства;
- более эффективно использовать естественное освещение, благодаря максимальной светопрозрачности перегородки;
- обеспечивает максимальную просматриваемость, что особенно актуально для бутиков и автосалонов;
- зрительно увеличивает площади.

При создании продукта учтены рекомендации компаний переработки и монтажа, что дало возможность предложить систему, обладающую рядом положительных качеств:

- расширенный набор толщин заполнений: 8-20мм;
- технологичность:
  - выделено два ряда заполнений 8,10,12 мм и 16,18,20 мм, переход к нужному осуществляется перестановкой клипсы из одного паза несущего профиля в другой;
  - зажимная пара (ползун-клипса) поставляются в готовом виде, не требуя мехобработки при монтаже;
  - зажим свободно перемещается в пазу несущего профиля, обеспечивая произвольное позиционирование на стекле;
  - минимальная номенклатура комплектующих-однотипоразмерболтаМ6х25 DIN 933 A2
- разнообразные варианты внешнего вида - анодирование или порошковая покраска в любой цвет шкалы RAL.

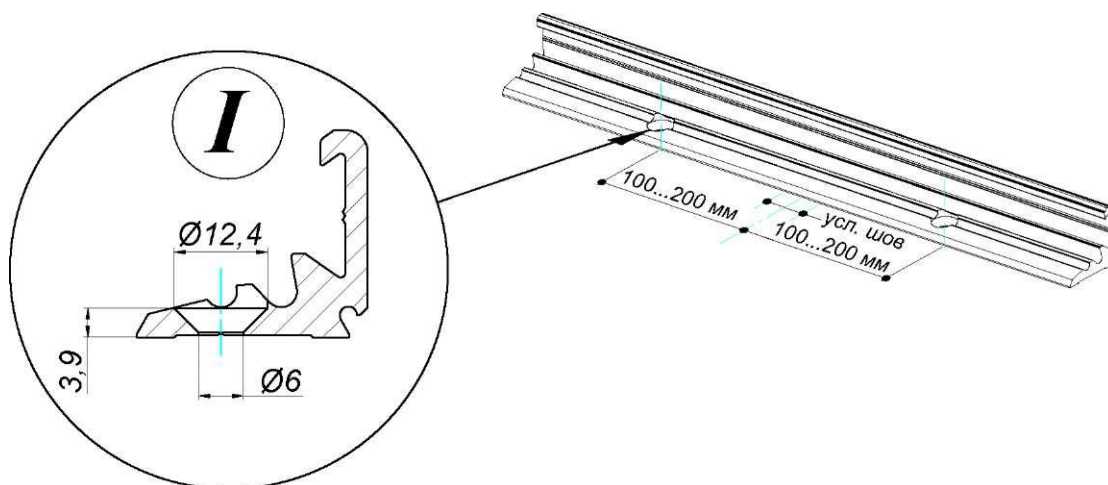


Профили	№	Периметр, мм	Jx, см <sup>4</sup>	Jy, см <sup>4</sup>
	405001	130.8	0.6	2.5
	405002	96.7	1.08	0.53
	405003	107.7	1.06	0.046
	405004	120.5	2.05	0.57

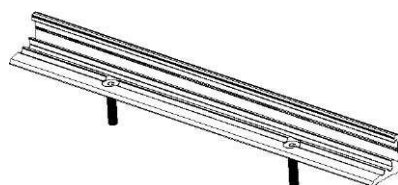
<i>Делали</i>	<i>№</i>	<i>Наименование</i>	<i>Применение</i>
	405D00100	Клипса	405A0100
	405D00200	Ползун	405AO 100
	D004202	Подкладка 2,5x13x60	405A0100-08,-16
	D004302	Подкладка 1,5x13x60	405A0100-10,-18
	D004402	Подкладка 0,5x13x60	405A0100-12,-20
	D004502	Подкладка 1x13x60	405A0100
	Болт М6х25	DIN 933	405A0100
	405AO 100-08	Зажим с подкладками в сборе	под стекло t=8 мм
	405A0100-10		t=10 мм
	405A0100-12		t=12 мм
	405A0100-16		t=16 мм
	405A0100-18		t=18 мм
	405AO 100-20		t=20 мм

## Монтаж

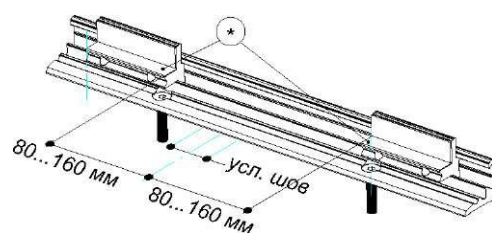
1. В несущем профиле 405001 просверлить ступенчатым сверлом (либо последовательно) крепежные отверстия по указанным выносной размерам на расстоянии 150...300 мм от оси условного шва стыкуемых стекол;



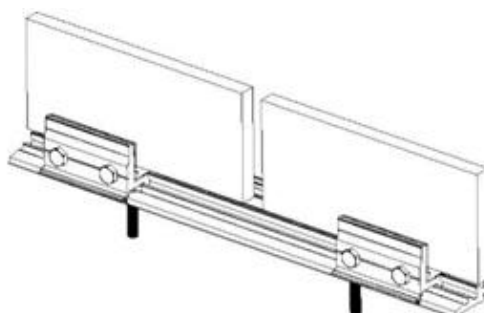
2. Несущий профиль выставить, разметить по выполненным п1 отверстиям места перфорации отверстий под дюбели. Очистить от пыли. Профиль закрепить. Аналогично - по оппозитному профилю на потолке.



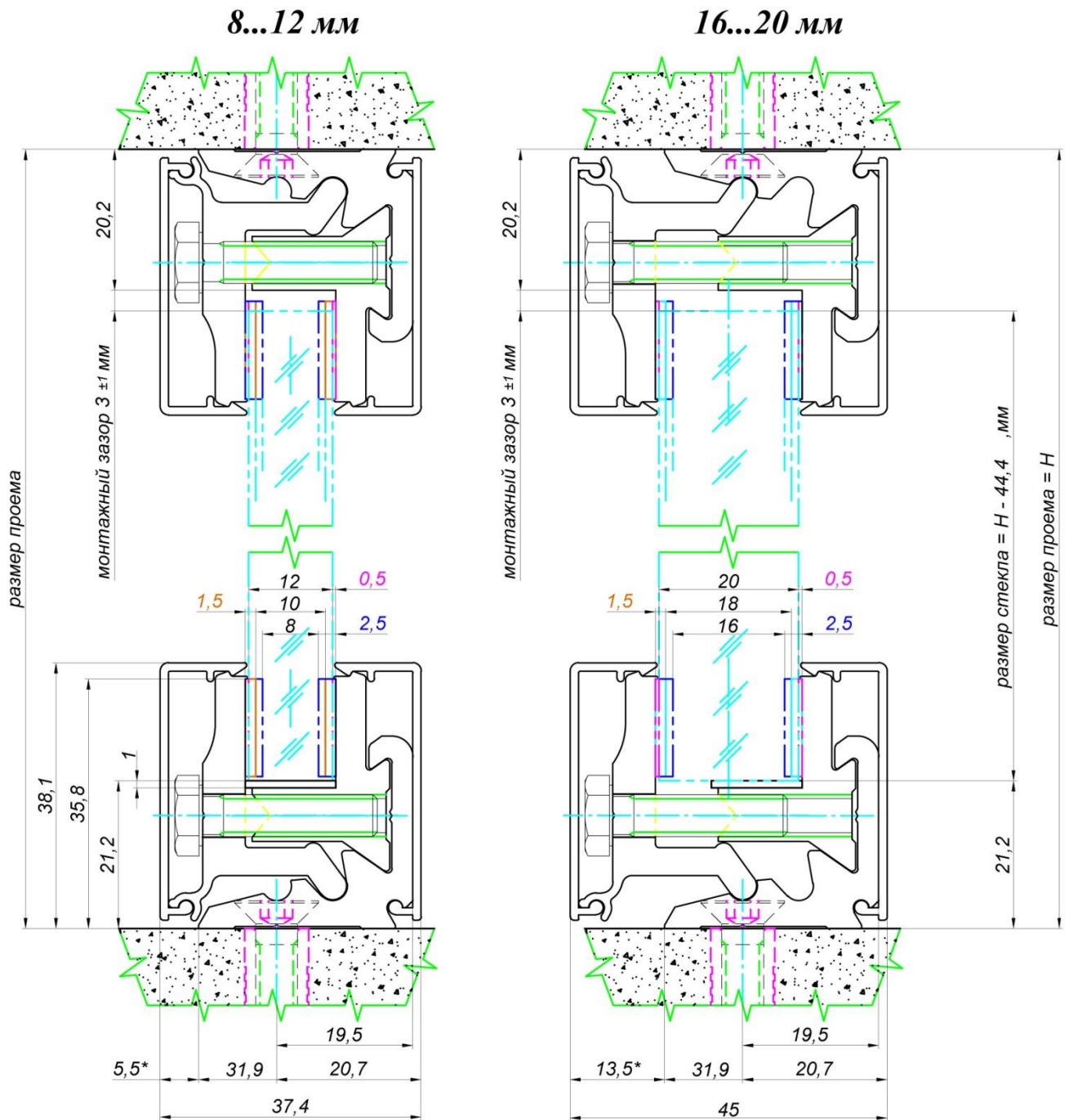
3. В установленный профиль с торцевой части вставить ползуны 405D002 с соответствующими, предварительно клееными подкладками под стекло. Выставить последние в положение 80...160 мм от оси условного шва. Примечание: на верхних ползунах опорные торцевые подкладки \* под стекло не устанавливать.



4. Установить стекло, присоединить нижние и верхние клипсы 405D001 с болтами М6, последние затянуть до выборки зазоров между подкладками и стеклом.



## Варианты монтажа различных толщин стекла



5. Очистить монтажные участки на профилях и стекле от возможных загрязнений, проверить надежность крепления в сборе  
 При необходимости заполнить силиконом, либо уплотнителем монтажные межстекольные швы, выполнив соответствующие подготовительные работы. Присоединить защелкиванием защитные крышки